**Załącznik nr 5**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA KOMPLETU MASZYN DO PRODUKCJI LODÓW**

Minimalne, oczekiwane parametry **kompletu maszyn do produkcji lodów** określono następująco:

1. frezera poziomego do lodów wraz z pasteryzatorem:
   1. Napięcie zasilania min. 400 V,
   2. Moc min. 10 kW,
   3. Wydajność mrożenia lodów min. 110 kg/godz.,
   4. Jednorazowy wsad płynnej mieszanki: 2,5 – 16 kg,
   5. Chłodzenie wodą,
   6. Dwa osobne niezależne poziome zbiorniki pasteryzatora i frezera,
   7. Maszyna działająca w oparciu o dwa inwertery,
   8. System zdalnej komunikacji z maszyną.
2. frezera pionowego do lodów:
   1. Napięcie zasilania min. 220-380 V,
   2. Moc 2-3,3 kW,
   3. Wydajność mrożenia lodów min. 20-36 l/godz.,
   4. Jednorazowy wsad płynnej mieszanki: 6kg,
   5. Chłodzenie wodą.
3. szokówki:
   1. Napięcie zasilania min. 220-380 V,
   2. Minimalna moc 0,55 kW,
   3. Minimalna ilość na cykl: 7 kg
   4. Minimalna wydajność w mrożeniu szokowym (od +90 stopni Celcjusza do -18 stopni Celcjusza): 33kg,
   5. Chłodzenie powietrzem.
4. Urządzenie miksujące o dużej mocy:
   1. Napięcie zasilania min. 200-240 V,
   2. Minimalna ilość na cykl: 3 l,
   3. Maksymalna ilość na cykl: 15 l,
   4. Prędkość obrotowa: 3 000 – 12 000 obr/min

**Dostawca : Zamawiający :**